



Alcohol Polivinílico

Alcohol polivinílico (PVOH o PVA) es un polímero sintético soluble en agua (no debe confundirse con acetato de polivinilo, un pegamento de madera popular).

★ APLICACIONES Y BENEFICIOS

Se utiliza principalmente para producir recubrimientos, pinturas, recubrimientos en automóviles, revestimientos de papel, protector de telas, adhesivos, pinturas de látex, desmoldantes, juguetes, envases y artículos de protección personal.

Algunos de los beneficios en el uso del PVA son los siguientes: Excelente formador de película, recubrimiento protector, puede ser coloreado o pigmentado, barrera contra el vapor, sensibilidad al agua controlada y protección contra rayos UV

★ Propiedades:

El alcohol polivinílico se presenta en forma de gránulos o polvo blanco.

Comercialmente se encuentra disponible en diferentes grados que difieren en peso molecular o en el contenido de acetato, tiene color estable hasta 140 °C. El PVA forma un coloide reversible en agua caliente, es insoluble en agua fría. En agua a 20 °C y con un contenido máximo de 10% de acetato se hincha, es soluble entre un 10% y un 38%, forma un gel fino entre 38% y 75% y contenidos mayores lo hacen insoluble.

★ CARACTERÍSTICAS:

El alcohol polivinílico se ha formado una excelente película, emulsionantes y propiedades adhesivas. También es resistente al aceite, grasas y disolventes. Es inodoro y no tóxico. Tiene alta resistencia al oxígeno y a los diferentes aromas, también posee gran flexibilidad. Sin embargo, estas propiedades dependen de la humedad. El agua, que actúa como un plastificante, reducirá su resistencia a la tracción, pero aumentan su elongación y resistencia al desgarro.

★ PAÍS DE ORIGEN

China

★ PRESENTACIÓN

Saco 20 kg

Químicos